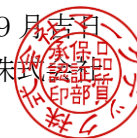


お客様各位

2022年9月吉日
マークテック株式会社



P J - 1 B コントローラのパラメータの一部見直しについて

拝啓

平素より弊社製品に格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。
このたび弊社P J - 1 B印字装置用コントローラ・制御基板について新規品および修理品のパラメータ設定の一部を見直しさせていただくこととなりましたのでご案内いたします。
何卒ご理解とご協力を賜りますようお願い申し上げます。

敬具

記

1. 対象製品

- ・ P J - 1 B印字装置用コントローラ
新規品 : IC4-1016-K、IC4-2216-K
修理品 : IC4-1016-*、IC4-2216-* ([*] = アルファベット A ~)
- ・ P J - 1 B コントローラ用制御基板 (PMC-PJ1A)

2. 変更理由

コントローラに実装される基板の電子部品が変更となり、従来の設定ではご使用状況により印字機からのペイント吐出に支障を来す可能性があるため新規品及び修理品のパラメータ設定を一部見直しさせていただくこととなりました。

3. 変更内容

【新規品】

弊社出荷基準の設定から [表 1 パラメータ設定表] 内の項目を旧パラメータから新パラメータに変更させていただきます。

【修理品】

ご返却時、[表 1 パラメータ設定表] 内の項目を新パラメータに変更させていただきます。その他のパラメータにつきましては、弊社受入時同様とさせていただきます。

- ・ 制御基板交換の有無に関わらず新パラメータへ変更とさせていただきます (※ 1 参照)
- ・ 制御基板の不良にて弊社受入時にパラメータ設定読み込み不可のものについては、弊社出荷基準にてご返却とさせていただきます。

※ 1 : 4 dot 基準値については制御基板交換 (PMC-PJ1A 使用時) にて新パラメータ設定となります。

従来品の制御基板によっては、旧パラメータの設定値が異なる場合があります。
従来品流用の際は旧パラメータ値もしくは既存値 (受入時) の設定となります。

4. パラメータ変更方法

以下のツールにてパラメータ設定の変更が可能です。

既存のパラメータファイルをお持ちの場合、書き込まれるは際にご注意下さい。



旧ソフト : PJ-1B Maintenance



現行ソフト : PJ1BTool (2020年7月より配信)

[表1 パラメータ設定表]

条件表記		単位	旧	新
PJ-1B Maintenance	PJ1BTool		パラメータ	パラメータ
パラメータ設定1				
ガン ON 時間	初回パルス ON 時間	μS	50	31
パラメータ設定2				
初期パルス検出時間	初回パルス延長判定時間	mS	22	3
初期パルス遅延時間	初回パルス時間の延長	μS	5	15 (F)
初期パルス ON 時間	継続パルス開始時間	μS	66	40
継続パルス出力回数	継続パルス出力回数	回	0型	6
			1,2型	4
内部パラメータ設定2 (※1:修理品のみ変更)				
4ドット基準値	4dot 基準値	—	29	100

5. 変更時期

2022年9月出荷分より変更させていただきます。

6. その他

- ・本書での変更より、印字品質及び機能上の影響はございません。
- ・ご質問等につきましては弊社営業部門までお問い合わせください。
- ・[表1 パラメータ設定表] のパラメータに関しまして、新パラメータ以外の設定は故障および印字品質の劣化の原因となる為、お客様での変更はご遠慮ください。

以上